

Технологии окраски погонажных изделий (внутри)

Укрывистая покраска

Операция	Нанесение	Название	Примечание
Шпаклевание	Шпателем	Шпаклёвка ВД-АК-002-110 Цвет «Сосна»	Во избежание сильной усадки или растрескивания шпаклёвки избегать нанесения толстых слоёв шпаклёвки. Рекомендуемая толщина до 2 мм. Время сушки зависит от толщины слоя шпаклёвки. При необходимости повторить операцию шпаклевания
Шлифование	Ручные шлифмашинки или шлифовально-калибровальный станок		Зерно Р 100 - 150
Нанесение грунтовки	Распылением, Щёточный станок	Грунтовка АП 313 Цвет белый, по каталогу RAL, NCS	Расход 100 - 125 г/м ² При 20оС время сушки 1-2 ч При необходимости разбавление водой или Разбавителем CL-78M (до 5%)
Шлифование	Вручную абразивными губками или шлифовальный лепестковый станок		Зерно Р 220 - 320
Нанесение краски	Распылением	Краска ТК 255 Цвет по каталогу RAL, NCS и пр	Расход краски 125 - 150 г/м ² на 1 слой Окраску можно выполнять без использования Грунтовки АП 313 , в этом случае следует наносить Краску ТК 255 в 2 слоя. Между слоями сделать промежуточную шлифовку (зерно от Р 220-320). При необходимости разбавление водой или Разбавителем CL-78M (до 5%) При 20оС время сушки 1-3 ч Время сушки зависит от цвета краски (от количества добавленного пигмента, который может менять свойства краски)
Упаковка, хранение, транспортировка	До упаковки выдержать деталь при нормальных условиях минимум 4-6 часов Между окрашенными деталями рекомендуем использовать вспененный полиэтилен толщиной от 1 мм Возможны и другие упаковочные материалы, но следует учитывать, что парафинированная бумага/картон может прилипнуть к покрытию, а стрейч плёнка требует обёртывания в несколько слоёв В момент транспортировки и хранения желательно избегать нагрева окрашенной детали выше 40оС. При высоких температурах акриловое покрытие размягчается.		



Лессирующая покраска (вариант на основе колерованного воска)

Операция	Нанесение	Название	Примечание
Шпаклевание	Шпателем	Шпаклёвка ВД-АК-002-110 Цвет «Сосна»	Во избежание сильной усадки или растрескивания шпаклёвки избегать нанесения толстых слоёв шпаклёвки. Рекомендуемая толщина до 2 мм. Время сушки зависит от толщины слоя шпаклёвки. При необходимости повторить операцию шпаклевания
Шлифование	Ручные шлифмашинки или шлифовально-калибровальный станок		Зерно Р 100-150
Нанесение 1-го слоя воска	Распылением, Щёточный станок	Воск ТВ 116 <i>Колеровка в лессирующие оттенки по каталогу Teknos</i>	Расход воска 100 - 125 г/м2 При 20оС время сушки 1-2 ч
Шлифование	Вручную абразивными губками или шлифовальный лепестковый станок		Зерно Р 220 - 320
Нанесение 2-го слоя воска	Распылением, Щёточный станок	Воск ТВ 116 <i>Колеровка в лессирующие оттенки по каталогу Teknos</i>	Расход воска 100 - 125 г/м2 При 20оС время сушки 1-2 ч
Упаковка, хранение, транспортировка	До упаковки выдержать деталь при нормальных условиях минимум 4-6 часов Между окрашенными деталями рекомендуем использовать вспененный полиэтилен толщиной от 1 мм Возможны и другие упаковочные материалы, но следует учитывать, что парафинированная бумага/картон может прилипнуть к покрытию, а стрейч плёнка требует обёртывания в несколько слоёв В момент транспортировки и хранения желательно избегать нагрева окрашенной детали свыше 40оС. При высоких температурах акриловое покрытие размягчается.		



Лессирующая покраска (вариант на основе прозрачных лаков/воска)

Операция	Нанесение	Название	Примечание
Шпаклевание	Шпателем	Шпаклёвка ВД-АК-002-110 Цвет «Сосна»	Во избежание сильной усадки или растрескивания шпаклёвки избегать нанесения толстых слоёв шпаклёвки. Рекомендуемая толщина до 2 мм. Время сушки зависит от толщины слоя шпаклёвки. При необходимости повторить операцию шпаклевания
Шлифование	Ручные шлифмашинки или шлифовально-калибровальный станок		Зерно Р 100-150
Нанесение лессирующей грунтовки	Распылением, Щёточный станок	Грунтовка АП 292 Цвет: лессирующие оттенки по каталогу (порядка 100 оттенков)	Расход 100 - 125 г/м ² При 20оС время сушки 1-2 ч
Нанесение 1-го слоя лака/воска	Распылением	Лак ТК 257 или Лак ТК 879 износостойкий или Воск ТВ 116 – для сухих и влажных помещений	Расход 100 - 125 г/м ² При необходимости разбавление водой или Разбавителем CL-78M (до 5%) При 20оС время сушки 1-2 ч
Шлифование	Вручную абразивными губками или шлифовальный лепестковый станок		Зерно Р 220 - 320
Нанесение 2-го слоя лака/воска	Распылением	Лак ТК 257 или Лак ТК 879 износостойкий или Воск ТВ 116 – для сухих и влажных помещений	Расход 100 - 125 г/м ² При необходимости разбавление водой или Разбавителем CL-78M (до 5%) При 20оС время сушки 1-2 ч
Упаковка, хранение, транспортировка	До упаковки выдержать деталь при нормальных условиях минимум 4-6 часов Между окрашенными деталями рекомендуем использовать вспененный полиэтилен толщиной от 1 мм Возможны и другие упаковочные материалы, но следует учитывать, что парафинированная бумага/картон может прилипнуть к покрытию, а стрейч плёнка требует обёртывания в несколько слоёв В момент транспортировки и хранения желательно избегать нагрева окрашенной детали свыше 40оС. При высоких температурах акриловое покрытие размягчается.		